|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **\\PWSPDC02\users$\a.jasinska\Pulpit\Logo ANS.jpgAkademia Nauk Stosowanych im. Hipolita Cegielskiego w Gnieźnie**  **Uczelnia Państwowa**  **Instytut Nauk Technicznych**  **KARTA OPISU ZAJĘĆ** | | | | | | | | | | | | | |
| **Stopień studiów: pierwszy** | | | | | | | | | | | | | |
| **Kierunek studiów: Zarządzanie i inżynieria produkcji** | | | | | | | | | | | | | |
| **Nazwa przedmiotu: Praktyka zawodowa** | | | | | | | | | | | | | |
| **Grupa treści:** | | | | | | | | | | | | | |
| **Specjalność: Systemy zarządzania i marketingu** | | | | | | | | | | | | | |
| **Język wykładowy: polski** | | | | | | | | | | | | | |
| **Przedmioty wprowadzające: nie dotyczy** | | | | | | | | | | | | | |
| **Wymagania wstępne: nie dotyczy** | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
| **Forma studiów: stacjonarne** | | | | | | | | **Semestr: 2** | | | | | |
| **Forma zajęć** | | **Liczba godzin** | | | | **Godziny** | | **Punkty ECST** | | | | | |
| **kontaktowe** | **nakład pracy studenta** | **kontaktowe** | | | **nakład pracy studenta** | | |
| suma | suma | teoretyczne | | praktyczne | teoretyczne | | Praktyczne |
| **wykłady**  lokalne | |  | | | |  | **240** |  | |  |  | |  |
| **wykłady**  zdalne | |  | | | |
| **ćwiczenia**  teoretyczne | |  | | | |
| **ćwiczenia**  praktyczne | |  | | | |  | |  |  | | **8** |
| **laboratoria** | |  | | | |
| **projekty** | |  | | | |
| **praktyki zawodowe** | | 240 | | | |
| **Forma zaliczenia: rozmowa zaliczeniowa** | | | | | | | | **Suma ECTS: 8** | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
| **Forma studiów: niestacjonarne** | | | | | | | | **Semestr: 2** | | | | | |
| **Forma zajęć** | | **Liczba godzin** | | | | **Godziny** | | **Punkty ECST** | | | | | |
| **kontaktowe** | **nakład pracy studenta** | **kontaktowe** | | | **nakład pracy studenta** | | |
| suma | suma | teoretyczne | | praktyczne | teoretyczne | | Praktyczne |
| **wykłady**  lokalne | |  | | | |  | **240** |  | |  |  | |  |
| **wykłady**  zdalne | |  | | | |
| **ćwiczenia** | |  | | | |
| **laboratoria** | |  | | | |  | |  |  | | **8** |
| **projekty** | |  | | | |
| **praktyki zawodowe** | | 240 | | | |
| **Forma zaliczenia: rozmowa zaliczeniowa** | | | | | | | | **Suma ECTS: 8** | | | | | |
|  | | | | | | | |  | | | | | |
| **Koordynator przedmiotu: dr inż. Piotr Maluśkiewicz** | | | | | | | | | | | | | |
| **Prowadzący przedmiot: dr inż. Piotr Maluśkiewicz** | | | | | | | | | | | | | |
| **1. Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:** | | | | | | | | | | | | | |
| **wiedza:** | | | | | Podstawowe wiadomości z zakresu przedmiotów realizowanych w semestrach poprzedzających praktykę. | | | | | | | | |
| **umiejętności:** | | | | | Umiejętność efektywnego samokształcenia w zakresie wiedzy pozyskanej podczas praktyki. | | | | | | | | |
| **kompetencje społeczne:** | | | | | Zrozumienie konieczności ciągłego poszerzania swoich kompetencji oraz gotowość podejmowania współpracy w ramach zespołu. | | | | | | | | |
| **2. Założenia i cel kształcenia przedmiotu** | | | | | | | | | | | | | |
| Poznanie podstawowych procesów produkcyjnych realizowanych w przedsiębiorstwie. Praktyczna weryfikacja podstawowych wiadomości dotyczących technologii wykonania elementów wytwarzanych w przedsiębiorstwie. Zapoznanie się z organizacją procesu produkcyjnego oraz szeroko pojmowanych działań logistycznych. Wykształcenie umiejętności współpracy w ramach zespołu. | | | | | | | | | | | | | |
| **3. Szczegółowe efekty kształcenia przedmiotu:** | | | | | | | | | | | | | |
| **symbol kierunkowych efektów kształcenia** | | | **Efekty kształcenia** | | | | | | | | | **odniesienie do charakterystyk II stopnia określonych w Polskich Ramach Kwalifikacji** | |
| **WIEDZA** | | | | | | | | | | | | | |
| **K\_W02** | | | Ma elementarną wiedzę z zakresu formułowania procesów badawczych, metod, technik  i narzędzi badawczych stosowanych w naukach inżynieryjno-technicznych. | | | | | | | | | **P6S\_WG** | |
| **K\_W06** | | | Ma podstawową wiedzę z zakresu nauki o materiałach, rodzajów materiałów, ich własnościach i sposobów badania tych właściwości oraz zastosowaniu materiałów w technice i budowie maszyn. | | | | | | | | | **P6S\_WG** | |
| **K\_W10** | | | Zna podstawową terminologię metrologiczną, ma wiedzę na temat podstawowych metod  i zasad pomiaru, a także klasyfikację i budowę układów pomiarowych. Zna przyczyny  i błędy pomiarów. | | | | | | | | | **P6S\_WG** | |
| **UMIEJĘTNOŚCI** | | | | | | | | | | | | | |
| **K\_U02** | | | Potrafi pracować indywidualne, jak i w zespole, przyjmując w nim różne role, także kierownicze i koordynatora; oszacować czas potrzebny na realizację zleconego zadania; opracować i zrealizować harmonogram prac zapewniający dotrzymanie terminów. | | | | | | | | | **P6S\_UW P6S\_UO P6S\_UK** | |
| **K\_U05** | | | Posiada umiejętność samokształcenia się, m.in. w celu podnoszenia kompetencji zawodowych, z użyciem nowoczesnych narzędzi dydaktycznych, takich jak zdalne wykłady, strony internetowe, programy dydaktyczne oraz książki elektroniczne. | | | | | | | | | **P6S\_UW P6S\_UU** | |
|  | | |  | | | | | | | | |  | |
| **KOMPETENCJE SPOŁECZNE** | | | | | | | | | | | | | |
| **K\_K04** | | | Potrafi podnosić swoje kwalifikacje i kompetencje rozumie konieczność permanentnego dokształcania się. Zasięga opinii ekspertów w przypadku trudności z samodzielnym rozwiązaniem problemu. | | | | | | | | | **P6S\_KK** | |
| **K\_K05** | | | Jest świadom ograniczeń własnej wiedzy i umiejętności, potrafi krytycznie spojrzeć na efekty własnej pracy i podnosić jej efektywność, jest gotów do ponoszenia odpowiedzialności za przydzielony odcinek zadań. Wykazuje wysoki poziom tolerancji dla odmiennych poglądów. | | | | | | | | | **P6S\_KK**  **P6S\_KO**  **P6S\_KR** | |
|  | | |  | | | | | | | | |  | |
| **4. Szczegółowe treści programowe:** | | | | | | | | | | | | | |
| **nr** | **tematy realizowane w ramach praktyki** | | | | | | | | | | | **symbol kierunkowych efektów kształcenia** | |
| **1** | Zapoznanie się ze strukturą organizacyjną przedsiębiorstwa oraz specyfiką procesu produkcyjnego. | | | | | | | | | | | **K\_W02** | |
| **2** | Udział w procesach realizowanych w przedsiębiorstwie, w charakterze wskazanym przez zakładowego opiekuna praktyki. | | | | | | | | | | | **K\_U02** | |
| **3** | Przestrzeganie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz innych przepisów obowiązujących na terenie przedsiębiorstwa. | | | | | | | | | | | **K\_U02** | |
| 4 |  | | | | | | | | | | |  | |
| **5. Metody dydaktyczne** | | | | | | | | | | | | | |
| Obserwacja procesów produkcyjnych i organizacyjnych w przedsiębiorstwie. Udział w w.w. procesach w zakresie wskazanym przez zakładowego opiekuna praktyk. | | | | | | | | | | | | | |
| **6. Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia** | | | | | | | | | | | | | |
| forma zajęć: praktyka | | | | | | | | | | | | | |
| sposób weryfikacji: | | | | procentowa skala ocen: | | | | | dane szczegółowe: | | | | |
| Rozmowa zaliczeniowa | | | | Kryteria oceny zaliczenia praktyki:  - ocena zakładowego opiekuna praktyki zawarta  w dzienniku praktyk, dotycząca aktywności i postawy studenta w czasie praktyki (50 %),  - merytoryczna ocena dziennika praktyk dokonana przez uczelnianego opiekuna praktyk (25 %),  - rozmowa zaliczeniowa podczas której student może przedstawić swe spostrzeżenia i wnioski dot. praktyki (25 %).  Warunkiem koniecznym dla zaliczenia praktyki jest jej odbycie w pełnym wymiarze (240 godzin). | | | | |  | | | | |
| **7. Nakład pracy studenta:** | | | | | | | | | | | | | |
| Zgodnie z programem studiów – 240 godzin | | | | | | | | | | | | | |
| **8. Literatura podstawowa:** | | | | | | | | | | | | | |
| 1. Regulamin praktyk  2. Przepisy obowiązujące na terenie przedsiębiorstwa (BHP, p.poż.) | | | | | | | | | | | | | |
| **9. Literatura uzupełniająca:** | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |

**ZATWIERDZENIE KARTY OPISU ZAJĘĆ**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Stanowisko**  tytuł/stopień naukowy, imię i nazwisko |
| **Opracował** | dr inż. Piotr Maluśkiewicz |
| **Zatwierdził** |  |