|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | **Akademia Nauk Stosowanych**  **im. Hipolita Cegielskiego w Gnieźnie Uczelnia Państwowa**  **SYLABUS** | | | | |
| **Pozycja przedmiotu w planie:** | | | | | | | R. III/S.6 - 10 | |
| 1. **OGÓLNY OPIS PRZEDMIOTU** | | | | | | | | |
| 1 | Nazwa modułu | | | | | | Praktyki zawodowe | |
| 2 | Nazwa przedmiotu | | | | | | Praktyka zawodowa III | |
| 3 | Kierunek studiów | | | | | | Zarządzanie i inżynieria produkcji | |
| 4 | Poziom studiów | | | | | | I stopień | |
| 5 | Forma studiów | | | | | | stacjonarne | |
| 6 | Profil studiów | | | | | | praktyczny | |
| 7 | Rok studiów | | | | | | III | |
| 8 | Semestr przedmiotu | | | | | | 6 | |
| 9 | Jednostka prowadząca  kierunek studiów | | | | | | Instytut Nauk Technicznych | |
| 10 | Liczba punktów ECTS | | | | | | 8 | |
| 11 | Sposób zaliczenia: | | | | | | zaliczenie z oceną | |
| 12 | Imię i nazwisko nauczyciela (li) akademickiego (ich),  stopień lub tytuł naukowy,  adres e-mail | | | | | | dr inż. Piotr Maluśkiewicz  p.maluskiewicz@ans-gniezno.edu.pl | |
| 13 | Imię i nazwisko koordynatora(ów) przedmiotu,  stopień lub tytuł naukowy,  adres e-mail | | | | | | dr inż. Piotr Maluśkiewicz  p.maluskiewicz@ans-gniezno.edu.pl | |
| 14 | Język wykładowy | | | | | |  | |
| 15 | Tryb prowadzenia zajęć | | | | | |  | |
| 16 | Sposób prowadzenia zajęć | | | | | |  | |
| 17 | Narzędzia informatyczne wykorzystywane do prowadzenia zajęć, udostępniania materiałów  ikomunikacji ze studentami | | | | | |  | |
| 15 | Przedmioty wprowadzające | | | | | |  | |
| 16 | Wymagania wstępne | | | | | | 1.  2. | |
| **17** | **Cele przedmiotu:** | | | | | | | |
| **C1** | Zapoznanie się z organizacją procesu produkcyjnego w przedsiębiorstwie. | | | | | | | |
| **C2** | Poznanie procesów technologicznych stosowanych w przedsiębiorstwie. | | | | | | | |
| **C3** |  | | | | | | | |
| **18** | Forma zajęć, liczba godzin wymagająca bezpośredniego udziału nauczyciela akademickiego, liczba godzin nakładu pracy studenta | | | | | | | |
| Forma zajęć | | | | | | Liczba godzin | | |
| 1.Praktyka zawodowa | | | | | | 240 | | |
| 2. | | | | | |  | | |
| 3. | | | | | |  | | |
| Suma godzin | | | | | | | | 240 |
| **lp.** | | **Całkowity nakład pracy studenta** | | | | | | |
| **1.** | | Nakład pracy związany z zajęciami wymagającymi bezpośredniego udziału nauczyciela akademickiego wynosi: | | | | | | **Godzinowe obciążenie studenta** |
|  | | | | | | 0 godzin |
| Nakład pracy związany z zajęciami wymagającymi bezpośredniego udziału nauczyciela akademickiego wynosi 0 godzin, co odpowiada 0 punktom ECTS. | | | | | |
| 2 | | | Bilans nakładu pracy studenta:  1. praktyka – 240 godzin  Łączny nakład pracy studenta wynosi 240 godzin, co odpowiada 8 punktom ECTS. | | | | | 240 godzin |
| **3** | | | **Łączny nakład pracy studenta (pozycja 1+2)** | | | | | 240 godzin |
| 4 | | | **Punkty ECTS za przedmiot** | | | | | 8 ECTS |
| 5 | | | Liczba punktów ECTS, którą student musi osiągnąć w ramach zajęć o charakterze praktycznym w tym zajęć laboratoryjnych, warsztatowych, projektowych | | | | | 8 ECTS |
| Efekty uczenia się - wiedza | | | | | W1: K\_W11: Zna i rozumie istotę procesu zarządzania. Ma wiedzę na temat funkcji zarządzania, struktur organizacyjnych, przepływów produkcyjnych, organizacji stanowisk pracy oraz podstawowych i pomocniczych procesów zachodzących w przedsiębiorstwie. Zna style, metody i techniki zarządzania. Zna zasady oceny pracy i zdolności systemu produkcyjnego oraz systemy komputerowego wspomagania projektowania procesów produkcyjnych. Zna zasady projektowania przedsiębiorstw przemysłowych.  W2**:** K\_W21: Posiada wiedzę o cyklu życia urządzeń, obiektów i systemów technicznych, w tym zasady poprawnego i bezpiecznego eksploatowania  i utrzymania w ruchu maszyn i urządzeń produkcyjnych. Zna przepisy z zakresu prawa pracy i BHP. | | | |
| Efekty uczenia się - umiejętności | | | | | U1: K\_U13: Potrafi przeanalizować realizowane procesy i zadania, zidentyfikować problemy występujące w różnych systemach i procesach zachodzących  w przedsiębiorstwie produkcyjnym i wskazać możliwości ich rozwiązania.  U2: K\_U19: Potrafi ocenić przydatność rutynowych metod i narzędzi służących do rozwiązania prostego zadania inżynierskiego o charakterze praktycznym w zakresie zarządzania i inżynierii produkcji, dokonać doboru materiałów (ze sposobami prostych obliczeń wytrzymałościowych), metody obróbki metali i przetwarzania tworzyw sztucznych i produktów chemicznych. | | | |
| Efekty uczenia się – kompetencje społeczne | | | | | K1: K\_K03: Posiada świadomość konieczności profesjonalnego podejścia do rozwiązywanych problemów technicznych i podejmowania odpowiedzialności za proponowane przez siebie rozwiązania techniczne.  K2: K\_K05: Jest świadom ograniczeń własnej wiedzy i umiejętności, potrafi krytycznie spojrzeć na efekty własnej pracy i podnosić jej efektywność, jest gotów do ponoszenia odpowiedzialności za przydzielony odcinek zadań. Wykazuje wysoki poziom tolerancji dla odmiennych poglądów. | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **TREŚCI PROGRAMOWE ODNIESIONE DO EFEKTÓW UCZENIA SIĘ** | | |
| **Forma zajęć** | **Treści programowe** | **liczba godzin** |
| **Forma:** | | |
| **1** |  |  |
| **2** |  |  |
| **3** |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **LITERATURA** | |
| **Literatura  podstawowa** |  |
| **Literatura  uzupełniająca** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **METODY DYDAKTYCZNE** | |
| **Forma** | **Metody dydaktyczne** |
| **Wykład** |  |
| **Ćwiczenia** |  |
| **…** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **METODY I KRYTERIA OCENIANIA** | |
| **Forma zajęć:** | **Forma zaliczenia:** |
| Uzyskane punkty są przeliczane na oceny według następującej skali:  Procent punktów Ocena  91-100% Bardzo dobry  85-90% Dobry plus  76-84% Dobry  66-75% Dostateczny plus  51-65% Dostateczny  0-50% Niedostateczny | |
| Opis: | |
| **Forma zajęć:** | **Forma zaliczenia:** |
| Uzyskane punkty są przeliczane na oceny według następującej skali:  Procent punktów Ocena  91-100% Bardzo dobry  85-90% Dobry plus  76-84% Dobry  66-75% Dostateczny plus  51-65% Dostateczny  0-50% Niedostateczny | |
| Opis: | |
| **Forma zajęć:** | **Forma zaliczenia:** |
| Uzyskane punkty są przeliczane na oceny według następującej skali:  Procent punktów Ocena  91-100% Bardzo dobry  85-90% Dobry plus  76-84% Dobry  66-75% Dostateczny plus  51-65% Dostateczny  0-50% Niedostateczny | |
| Opis: | |
| Warunkiem zaliczenia przedmiotu jest potwierdzenie odbycia praktyki i pozytywna ocena zaangażowania studenta przez zakładowego opiekuna praktyki. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Zatwierdzenie karty opisu zajęć** | |
| **Stanowisko**  Tytuł/stopień naukowy, imię nazwisko | **Podpis** |
| **Opracował** | dr inż. Piotr Maluśkiewicz |  |
| **Zatwierdził** | Dyrektor Instytutu Nauk Technicznych  dr inż. Łukasz Józefowski |  |